

TERMINAL KMS

NOMBRE DEL CLIENTE:

Terminal KMS de GNL, S, de R.L. de C.V

LOCALIZACIÓN:

Carretera Campos Cuyutlán kilómetro 7, Col. Campos, C.P. 28809, Manzanillo, Colima.

PROYECTO:

Sustitución y configuración de cámaras anti-explosión

Aplicación:

Actualización del sistema de vídeo vigilancia mediante el reemplazo de dos cámaras a prueba de explosión, modelo DS-2DY7432IXG-XY anti-explosión integradas al sistema KMS.

Estas cámaras están diseñadas para operar en entornos con presencia de gases o materiales inflamables, ofreciendo una visión clara, estable y segura en zonas críticas de monitoreo.

VISIÓN GENERAL

La Terminal KMS se erige como una obra fundamental de ingeniería en el Pacífico mexicano, marcando el inicio de la infraestructura clave para la seguridad energética de México. Desde su puesta en marcha, ha consolidado el liderazgo en el manejo de GNL, operando de forma ininterrumpida la cadena criogénica avanzada para transformar eficientemente el combustible de importación (-160 °C) en recurso vital; su visión es mantenerse como el eje logístico y tecnológico que garantiza la resiliencia y autonomía del suministro, asegurando la inyección confiable de gas natural al Sistema Nacional de Gasoductos para sostener el desarrollo eléctrico e industrial del país.

GRUPO INTEGRA COMUNICACIONES S.A. DE C.V.

Encargado en la instalación de cámaras
ANTI-EXPLOSIÓN



INTEGRA
G I C C O M



EL RETO

El sistema KMS contaba con dos cámaras anti-explosión que presentaban limitaciones técnicas y pérdida de calidad de imagen debido al tiempo de uso. Esto afectaba el monitoreo eficiente de zonas con riesgo industrial y la seguridad en las operaciones.



LA SOLUCIÓN

Se realizó el reemplazo de dos cámaras existentes por dos nuevas con el siguiente modelo DS-2DY7432IXG-XY anti-explosión. Son modelos de última generación con mayor resolución, resistencia y rango de movimiento.

El proceso incluyó la instalación física de las cámaras, configuración en el sistema de la terminal KMS, calibración de enfoque, ajuste de ángulos y pruebas de conectividad para garantizar una integración óptima.



EL RESULTADO

- Actualización exitosa del sistema de video vigilancia.
- Mejora significativa en la calidad de imagen y capacidad de zoom.
- Monitoreo continuo y estable en zonas de riesgo.
- Cumplimiento con los estándares de seguridad industrial.